



Maschinenbauer senkt mit Thomson-Technologie seine CNC-Systemkosten um 90 %



Die CNC-Anlage von Autoscale, die bis zu 5 m lange Bauteile auf Maß schneidet, profitiert von Thomson-Linear Komponenten. Hierzu zählen Präzisions-Kugelgewindetriebe und eine Profilschiene – als einzige lang genug, um die Systemanforderungen des Unternehmens zu erfüllen.

Der Firma Autoscale aus dem Silicon Valley ist es kürzlich gelungen, seine ohnehin hochmoderne CNC-Technologie, unter anderem mit Linearantriebstechnik von Thomson, zu revolutionieren und die Kosten um rund 90 % zu reduzieren.

Zum Schneiden leichterer Werkstoffe bei der Herstellung großer Objekte wie Autokarosserie-Prototypen nutzt das neuentwickelte CNC-System von Autoscale Portaleinheiten, in denen Thomson-Produkte verbaut sind, wie beispielsweise:

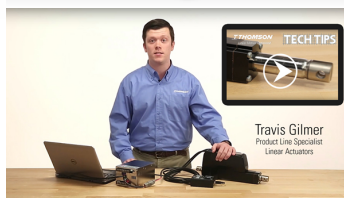
- Kugelgewindetriebe
- Linearführungen mit Profilschiene
- Super Ball Bushing-Linear-Kugellager
- RoundRail-Linearführungen

Diese Komponenten ermöglichen nicht nur eine ruhige, präzise Bewegungen der Portale, sondern versetzen Autoscale darüber hinaus in die Lage, Systemgewicht und Produktionskosten zu minimieren.

[Zur Auslegung und Auswahl von Linear Komponenten >](#)

[Lesen Sie hier die ganze Fallstudie >](#)

+ training/veranstaltungen



Neue TechTipp-Videos zu Linear-aktuatoren und Kugelgewindetriebe

Die Thomson „TechTipp“-Videos wenden sich an Konstrukteure, die den ordnungsgemäßen Betrieb ihrer Komponenten sicherstellen wollen oder eine Problemlösung suchen. Wir haben kürzlich 21 neue Videos zu industriell genutzten Linearaktuatoren und Kugelgewindetriebe eingestellt. Die Themen sind u.a.:

- Einschaltdauer kurz erklärt.
- Einbau des integrierten Anschlusssteckers am Electrak HD.
- Ändern der Geschwindigkeit eines Thomson-Linearaktuators.
- Der Sinn von Verdrehenschutz-Vorrichtungen.



- Der Zusammenhang von Last, Geschwindigkeit und Stromaufnahme.
- Befüllen einer metrischen Kugelgewindemutter mit Lagerkugeln.
- Und viele mehr.

[Zu den deutschen TechTipp-Videos >](#)

+ anwendungen/extras/produkte

**KUGELGEWINDETRIEBE.
MADE IN GERMANY.**
LANGE LEBENSDAUER, GERÄUSCHARM, LAUFRIHIG.

**Über 50 Jahre hochwertige, wegweisende
Thomson-Kugelgewindetriebe in Europa**



Thomson-Kugelgewindetriebe kombinieren die Präzision deutscher Ingenieurskunst und Produktionstechnologie mit einer breiten Auswahl an gerollten, gewirbelten und geschliffenen Spindelgrößen sowie etwa 200 Standard-Kugelmutter-Varianten an Lager. Darüber hinaus entwickeln unsere Ingenieure maßgeschneiderte Lösungen für Ihren individuellen Anwendungszweck.

Weitere Vorteile unserer Kugelgewindetriebe:

- Die Präzisions-Spindelformtechnologie (PSF) bietet eine Genauigkeit von $23 \mu/3000 \text{ mm}$.
- Flexible Anbauvarianten der Kugelmuttern und eine schnelle Prototypentwicklung.
- Höhere Tragfähigkeit für längere Lebensdauer.
- Ideal für Werkzeugmaschinen, Fertigungsautomatisierung, Medizintechnik, Flugzeug- und Fahrzeugbau.

[Zum Katalog >](#)

In Netzwerken posten:



Weiterleiten:



Herausgeber: Thomson Industries, Inc.

sales.europe@thomsonlinear.com

THOMSON NEFF GmbH

Nürtinger Str. 70 | 72649 Wolfschlügen | Germany

Telefon +49 7022 504 0 | Telefax +49 7022 504 405

sales.germany@thomsonlinear.com

www.thomsonlinear.com

THOMSON Tollo Linear AB

Estridsväg 10 | 29165 Kristianstad | Schweden

Telefon +46 44 246700 | Telefax +46 44 244085

sales.scandinavia@thomsonlinear.com

Registergericht: Amtsgericht Stuttgart, HRB 220154

Geschäftsführer: Wolfgang Becker, Sanjay Chowbey